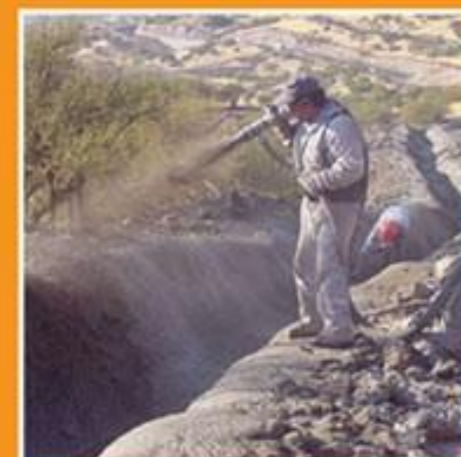




Equipos para Bombeo y Proyección de Hormigón y Mortero con Operador.

GARANTÍA EN PRODUCTIVIDAD

- 🔧 Transporte de Mortero Seco
- 🔧 Bombeo de Morteros
- 🔧 Inyección de Lechadas
- 🔧 Shotcrete Vía Húmeda



Servicio de Bombeo y Proyección de Hormigón y Morteros

P13 Para mezclar, transportar, inyectar y proyectar Morteros.

CARACTERISTICAS

- Bomba de doble émbolo de compensación KA139 Pistones.
- Control remoto y seguro regulable de sobrepres
- Mezclador forzado de 170 lt. y tolva de recepc de 200lt.
- Compresor de aire 2 cilindros, 570 lt./min y 3,5 bar de presión.
- Harnero vibratorio.
- Motor Diesel/eléctrico.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad nominal de bombeo	hasta 3 m ³ /h, 3 velocidades
Presión de Bombeo	40 bar máx.
Tamaño máximo del árido	8 mm
Diámetro de salida	50 mm / 35 mm
Distancia vertical de bombeo	hasta 40 mt.
Distancia horizontal de bombeo	hasta 150 mt.
Dimensiones l x an x al	3,53 x 1,64 x 1,45 mt.
Peso	1.000 kg aprox

MIXOKRET Para mezclar, transportar y proyectar Mortero liviano y material a granel



CARACTERISTICAS

- Bomba de aire comprimido.
- Con agitador/mezclador incorporado.
- Para mezclar, transportar y proyectar hormigón seco, liviano y materias a granel.
- Remolcable con 2 ruedas neumáticas, pértigo de remolque y freno.
- Incluye trípode de descarga Granulometría 15 mm máximo NW/65
- Motor Diesel.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad nominal de bombeo	hasta 4,2 m ³ /h
Volumen calderín	200 lt. efectivo, presurizado
Diámetro de salida	hasta 120 mt
Tamaño máximo del árido	16 mm
Distancia vertical de bombeo	hasta 25 pisos
Distancia horizontal de bombeo	hasta 120 mt.
largo x ancho x alto	4.800 x 1620 x 1650 mm.
Peso	aprox. 1.780 Kg.

TK 25 Bomba para Mortero y Shotcrete

CARACTERISTICAS

- Bombas de remolque Thom-Katt. Con una construcción sólida y una tolva oblicua, resistentes y fáciles de llenar y limpiar. Confíe en ellos para bombear una gran cantidad de materiales, manipular las mezclas más duras y enfrentar varias aplicaciones difíciles.
- Fáciles de operar y de un bajo costo de mantenimiento, estas unidades se instalan más rápidamente, bombean más parejo y brindan una confiabilidad a largo plazo. Montada sobre chasis con ruedas de goma maciza para traslación en la obra



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad nominal de bombeo	6m ³ /h Hasta 12m ³ /h
Presión de Bombeo	68 bar máx. nominal
Tamaño máximo del árido	10 mm
Diámetro de salida	100 mm
Distancia vertical de bombeo	Hasta 152 mt
Distancia horizontal de bombeo	305 mt
largo x ancho x alto	3.96x1.55x1.57m
Peso	1.815 kg con acumulador

TK30 Bomba para Hormigón y Mortero / Shotcrete.

CARACTERISTICAS

- Doble pistón
- Cilindros de hormigón cromados
- Remolcable c/chasis de 2 ruedas neumáticas
- Frenos eléctricos
- Doble cilindro de cambio
- Control remoto c/ cable 30m
- Control de caudal de 0 a máx.
- Doble circuito hidráulico con acumulador.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad nominal de bombeo	Hasta 24m ³ /h
Presión de Bombeo	79 bar máx. nominal
Tamaño máximo del árido	19 mm
Diámetro de salida	102 mm
Distancia vertical de bombeo	Hasta 152 mt
Distancia horizontal de bombeo	305 mt
Largo x ancho x alto	4.45x1.78x1.73 m
Peso	2.220 kg con acumulador

TK40



Bomba para Hormigón y Mortero / Shotcrete.

CARACTERISTICAS

- Bombas de remolque Thom-Katt. Con una construcción sólida y una tolva oblicua, resistentes y fáciles de llenar y limpiar. Confíe en ellos para bombear una gran cantidad de materiales, manipular las mezclas más duras y enfrentar varias aplicaciones difíciles.
- Fáciles de operar y de un bajo costo de mantenimiento, estas unidades se instalan más rápidamente, bombean más parejo y brindan una confiabilidad a largo plazo. Montada sobre chasis con ruedas de goma maciza para traslación en la obra.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad nominal de bombeo	Hasta 30m ³ /h
Presión de Bombeo	79 bar máx. nominal
Tamaño máximo del árido	38 mm
Diámetro de salida	125 mm
Distancia vertical de bombeo	Hasta 122 mt
Distancia horizontal de bombeo	350 mt
largo x ancho x alto	4.85x1.78x1.80 m
Peso	2.540 kg con acumulador

TK 70 Bomba para Hormigón y Mortero / Shotcrete.

CARACTERISTICAS

- Doble pistón
- Cilindros de hormigón cromados
- Remolcable c/ chasis de 2 ruedas neumáticas
- Frenos eléctricos
- Doble cilindro de cambio
- Control remoto c/ cable 30m
- Control de caudal de 0 a máx.
- Doble circuito hidráulico con acumulador.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad nominal de bombeo	57 m ³ /hr
Presión de Bombeo	78 bar
Tamaño máximo del árido	38 mm
Diámetro de salida	125 mm HD
Recorridos máximos por minuto	45
Válvula en S (moldeada)	180 x 125 mm
largo x ancho x alto	4,85x1,89 x1.80m
Peso	2.900 kg con acumulador

Servicio de Bombeo y Proyección de Hormigón y Morteros

BSA 1005 Bomba para Hormigón y Mortero / Shotcrete.

CARACTERISTICAS

- Conexiones mínimas para un rápido diagnóstico (todas las BSA de nueva generación).
- Buen acceso a los cilindros de cambio del tubo oscilante.
- Lubricación central en la tolva.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad nominal de bombeo	hasta 54 m ³ /hr
Presión de Bombeo	69 bar
Tamaño máximo del árido	hasta 38mm
Distancia de bombeo horizontal	hasta 305 Mt
Distancia de bombeo vertical	hasta 91 Mt.
Motor diesel	175 Hp.
largo x ancho x alto	5.08x1.6x2.22m
Peso	3.160 Kg

BSA 1409 Bomba para Hormigón y Mortero / Shotcrete.



CARACTERISTICAS

- Conexiones mínimas para un rápido diagnóstico (todas las BSA de nueva generación).
- Sencilla conexión del telemando por cable (a partir carrera 1400 mm).
- Prácticas puertas abatibles para un acceso libre durante el mantenimiento.
- Indicador de llenado para aceite hidráulico.
- Buen acceso a los cilindros de cambio del tubo oscilante.
- Lubricación central en la tolva.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rendimiento lado del vastago	94m ³ /h
Presión de transporte	71 bar
Carreras lado del vastago	35/min
Rendimiento lado de piston	63m ³ /h
Carreras lado de piston	23/min
Cilindro de transporte diámetro	200mm
Potencia de accionamiento	140kW
Peso	4600kg

PC 307 Bomba para Hormigón y Mortero / Shotcrete.

CARACTERISTICAS

- Válvula de forma 'S' para cualquier tipo de hormigón, de acero especial
- Rápido cambio de válvula.
- Compensación automática del desgaste.
- El sistema hidráulico de circuito abierto.
- Transformación de las unidades de bombeo de alta a baja presión o viceversa.
- Bajo nivel de ruido.
- Bajos costes de explotación.
- Las operaciones de limpieza rápidas y de fácil mantenimiento
- Las máquinas pueden trabajar hasta -25°



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad nominal de bombeo	30 m ³ /hr
Presión de Bombeo	70 bar
Tamaño máximo del árido	38 mm
Diámetro de salida	125 mm HD
Recorridos máximos por min.	45
Válvula en S (moldeada)	180 x 125 mm
largo x ancho x alto	4,85x1,89 x 1.80m
Peso	2.900 kg kg con acumulador

PC 506 Bomba para Hormigón y Mortero / Shotcrete.

CARACTERÍSTICAS

- Válvula de forma 'S' para cualquier tipo de hormigón, de acero especial
- Rápido cambio de válvula.
- Ideal operación incluso a altas presiones con continuo y suave bombeo de flujo.
- Compensación automática del desgaste.
- Transformación de las unidades de bombeo de alta a baja presión o viceversa.
- Bajo nivel de ruido.
- Bajos costes de explotación.
- Las operaciones de limpieza rápidas y de fácil mantenimiento
- Las máquinas pueden trabajar hasta -25°



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<i>Capacidad nominal de bombeo</i>	34 m ³ /hr Hasta 52 m ³ /hr
<i>Presión de Bombeo</i>	57bar Hasta 91 bar
<i>Tamaño máximo del árido</i>	24mm Hasta 36 mm
<i>Diámetro de salida</i>	125 mm HD
<i>Recorridos máximos por min</i>	45
<i>Válvula en S (moldeada)</i>	180 x 125 mm
<i>largo x ancho x alto</i>	4,85x1,89 x1.80m
<i>Peso</i>	2.900 kg kg con acumulador





EMPRESA TECNICA DISTRIBUIDORA DE HORMIGON CHILE SPA
SUCURSALES REGIONES CONCEPCION SANTIAGO LA SERENA
FONO 228545689 – 228541612 SANTIAGO REGIONES

WWW.ETDHCHILE.CL